

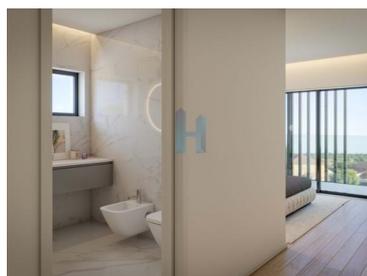


Sesmarias Lt.7, R/C B

Referência

Digitalize o código QR para ver a propriedade

## Portimão - Apartamento



3

Quartos



3

Casas de banho



242,31

Área (m<sup>2</sup>)



Garagem



Piscina

**390 000 €**

(EUR €)

### T3, novo, condomínio fechado com piscina

T3, em fase de construção, acabamentos de alta qualidade, cozinha equipada, ar condicionado na sala e quartos, painel solar para aquecimento de águas, 2 lugares de garagem. Inserido em condomínio fechado com piscina.



**Luís Gonçalves**

916367633 <sup>2</sup>

lgoncalves@thepenthouse.pt

T +351 282 431 253 <sup>1</sup> · E info@thepenthouse.pt  
Rua do Sol, Ed. Elite Residence, Loja A, 8500-411 Portimão  
AMI 20698

<sup>1</sup> (Chamada para rede fixa nacional) | <sup>2</sup> (Chamada para rede móvel nacional)



## Características da Propriedade

- Cozinha equipada
- Máquina lavar loiça
- Ar condicionado
- Jardim
- Condomínio fechado
- Elevador
- Estores eléctricos
- Localização sossegada
- Varanda
- Terraço
- Vistas panorâmicas
- Água da rede
- Máquina lavar roupa
- Roupeiros
- Piscina
- Proximidade: Zona comercial, Campo golfe, Restaurantes, Cidade, Campo, Hospital, Transportes Públicos, Escolas, Parque infantil
- Video porteiro
- Vidros duplos
- Portão de garagem eléctrico
- Barbecue
- Porta de segurança
- Garagem
- Orientação solar: Norte, Sul
- Esgotos municipais



**Luís Gonçalves**

916367633 <sup>2</sup>

lgoncalves@thepenthouse.pt

T +351 282 431 253 <sup>1</sup> · E [info@thepenthouse.pt](mailto:info@thepenthouse.pt)  
Rua do Sol, Ed. Elite Residence, Loja A, 8500-411 Portimão  
AMI 20698

<sup>1</sup> (Chamada para rede fixa nacional) | <sup>2</sup> (Chamada para rede móvel nacional)